



Maschinenliste CNC, gültig ab 1. Februar 2018

Anzahl	Werkzeugmaschine	Beschreibung
1	Mazak Integrex i-200 S U1000	<p>CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit 22kW Frässpindel und Subspindel</p> <p>Max. Bearbeitungsdurchmesser: 658mm Max. Bearbeitungslänge: 1'011mm Max. Werkstückgewicht: 300kg X-Achse: 615mm Y-Achse: 260mm Z-Achse: 1'066mm C-Achse: 555min⁻¹ B-Achse: -30° bis 210° Die Werkzeugmaschine ist mit einem Stangenlader (max. Ø65mm) und einem Portallader (max. 300mm) ausgerüstet.</p>
1	Mazak Integrex 200 IIS	<p>CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit 22kW Frässpindel und Subspindel</p> <p>Max. Bearbeitungsdurchmesser: 658mm Max. Bearbeitungslänge: 1'011mm Max. Werkstückgewicht: 300kg X-Achse: 580mm Y-Achse: 160mm Z-Achse: 1'045mm B-Achse: -30° bis 210° Die Werkzeugmaschine ist mit einem Stangenlader (max. Ø65mm) ausgerüstet.</p>



Anzahl	Werkzeugmaschine	Beschreibung
2	DMG Mori TWIN 65	<p>CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit zwei Revolver, Subspindel und B-Achse</p> <p>Max. Bearbeitungsdurchmesser: 250mm Max. Bearbeitungslänge: 500mm Max. Werkstückgewicht: 150kg X-Achse: 300mm Z-Achse: 650mm B-Achse: 45 bis -135° Die Werkzeugmaschine ist mit einem Stangenlader (max. Ø65mm) ausgerüstet.</p>
1	DMG Mori Sprint 42 linear	<p>CNC-gesteuertes Lang- und Kurzdreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel</p> <p>Max. Bearbeitungsdurchmesser: 42mm X1-Achse: 50mm Y1-Achse: 350mm Z1-Achse: 120mm X2-Achse: 310mm Z2-Achse: 320mm X3-Achse: 80mm Y3-Achse: 60mm Z3-Achse: 150mm Die Werkzeugmaschine ist mit einem Stangenlader (max. Ø42mm) ausgerüstet.</p>
5	Hoefliger TC 32	<p>CNC-gesteuertes Langdrehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel</p> <p>Max. Bearbeitungsdurchmesser: 26mm X-Achse: 63mm Z-Achse: 300mm Die Werkzeugmaschine ist mit einem Stangenlader (max. Ø32mm) ausgerüstet.</p>
4	Star SR20RII	<p>CNC-gesteuertes Langdrehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel</p> <p>Max. Bearbeitungsdurchmesser: 26mm X-Achse: 52mm Z-Achse: 195mm Die Werkzeugmaschine ist mit einem Stangenlader (max. Ø20mm) ausgerüstet.</p>

Bruno Lehmann AG
Dorfstrasse 1, CH-3556 Trub
Tel. +41 34 495 11 11
Fax +41 34 495 11 13

info@lehmann-trub.ch
www.lehmann-trub.ch



Anzahl	Werkzeugmaschine	Beschreibung
1	DMG Mori NEF 400	CNC-gesteuertes Drehzenter Max. Bearbeitungsdurchmesser: 350mm X-Achse: 255mm Z-Achse: 800mm
	Programiersystem Mastercam	Version: 2018
	ERP-System	Sage b7