

# Maschinenliste LT

(gültig ab 1. September 2020)



## Anz. Werkzeugmaschine

## Beschreibung

1 Mazak Integrex i-200 S U1000



CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel und Subspindel

- Bearbeitungsdurchmesser: max. 350 mm
- Automatisierung: Stangenlader (max. Ø 65mm) und Portallader
- Werkzeuge: 72 Werkzeugplätze (Capto C6)
- Steuerung: SMOOTHX

1 Mazak Integrex 200 IIIS



CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel und Subspindel

- Bearbeitungsdurchmesser: max. 350 mm
- Automatisierung: Stangenlader (max. Ø 65mm)
- Werkzeuge: 40 Werkzeugplätze (KM63)
- Steuerung: Mazatrol

1 Mazak Integrex i-100 S U1000



CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel und Subspindel

- Bearbeitungsdurchmesser: max. 300 mm
- Automatisierung: Stangenlader (max. Ø 65mm) und Portallader
- Werkzeuge: 72 Werkzeugplätze (Capto C6)
- Steuerung: SMOOTHX

2 Gildemeister TWIN 65



CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit zwei Revolver, Subspindel und B-Achse

- Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 65mm
- Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 65mm)
- Werkzeuge: 24 Werkzeugplätze (VDI-30)
- Steuerung: Siemens

1 DMG Mori Sprint 42 linear



CNC-gesteuertes Lang- und Kurzdreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel

- Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 42mm
- Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 42mm)
- Werkzeuge: 30 Werkzeugplätze
- Steuerung: Fanuc

# Maschinenliste LT

(gültig ab 1. September 2020)



## Anz. Werkzeugmaschine

## Beschreibung

4 Hoefliger TC 32



CNC-gesteuertes Langdrehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel

- Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 32mm
- Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 32mm)
- Werkzeuge: 16 Werkzeugplätze
- Steuerung: Fanuc

4 Star SR20RII



CNC-gesteuertes Langdrehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel

- Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 20mm
- Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 20mm)
- Werkzeuge: 19 Werkzeugplätze (VDI-30)
- Steuerung: Fanuc

1 DMG Mori NEF 400



CNC-gesteuertes Drehzenter

- Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 220mm
- Automatisierung: keine
- Werkzeuge: 12 Werkzeugplätze
- Steuerung: Siemens

1 Wenzel LH65



Koordinatenmessmaschine

- Messbereich:
  - X-Achse: 650mm
  - Y-Achse: 750mm
  - Z-Achse: 500mm
- Klimatisierter Messraum

Mastercam Version 2019

Programmiersystem

**Mastercam**

Sage b7

ERP-System

**sage** b7