

# Maschinenliste LT

(gültig ab 1. Oktober 2022)



Anz.	Werkzeugmaschine	Beschreibung
1	Mazak Integrex i-200 S U1000	CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. 350 mm - Automatisierung: Stangenlader (max. Ø 65mm) und Portallader - Werkzeuge: 72 Werkzeugplätze (Capto C6) - Steuerung: SMOOTHX
		
1	Mazak Integrex 200 IIIS	CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. 350 mm - Automatisierung: Stangenlader (max. Ø 65mm) - Werkzeuge: 40 Werkzeugplätze (KM63) - Steuerung: Mazatrol
		
1	Mazak Integrex i-100 S U1000	CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit Frässpindel und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. 300 mm - Automatisierung: Stangenlader (max. Ø 65mm) und Portallader - Werkzeuge: 72 Werkzeugplätze (Capto C6) - Steuerung: SMOOTHX
		
2	Gildemeister TWIN 65	CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit zwei Revolver, Subspindel und B-Achse - Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 65mm - Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 65mm) - Werkzeuge: 24 Werkzeugplätze (VDI-30) - Steuerung: Siemens
		
1	CMZ TTL-66-66-T1Y-T2Y	CNC-gesteuertes Dreh-Fräszentrum mit zwei Revolver und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 65mm - Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 65mm) - Werkzeuge: 24 Werkzeugplätze (BMT) - Steuerung: Fanuc
		

# Maschinenliste LT

(gültig ab 1. Oktober 2022)



Anz.	Werkzeugmaschine	Beschreibung
1	DMG Mori Sprint 42 linear	CNC-gesteuertes Lang- und Kurzdreh-Fräszentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 42mm - Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 42mm) - Werkzeuge: 30 Werkzeugplätze - Steuerung: Fanuc
		
4	Hoefliger TC 32	CNC-gesteuertes Langdrehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 32mm - Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 32mm) - Werkzeuge: 16 Werkzeugplätze - Steuerung: Fanuc
		
4	Star SR20RII	CNC-gesteuertes Langdrehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Subspindel - Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 20mm - Automatisierung: 3m Stangenlader (max. Ø 20mm) - Werkzeuge: 19 Werkzeugplätze (VDI-30) - Steuerung: Fanuc
		
1	DMG Mori NEF 400	CNC-gesteuertes Drehzenter - Bearbeitungsdurchmesser: max. Ø 220mm - Automatisierung: keine - Werkzeuge: 12 Werkzeugplätze - Steuerung: Siemens
		
1	Wenzel LH65	Koordinatenmessmaschine - Messbereich: X-Achse: 650mm Y-Achse: 750mm Z-Achse: 500mm - Klimatisierter Messraum
		

# Maschinenliste LT

(gültig ab 1. Oktober 2022)



Anz.	Werkzeugmaschine	Beschreibung
	Mastercam Version 2019	Programmiersystem
	<b>Mastercam</b>	
	Sage b7	ERP-System
	<b>sage</b> b7	